

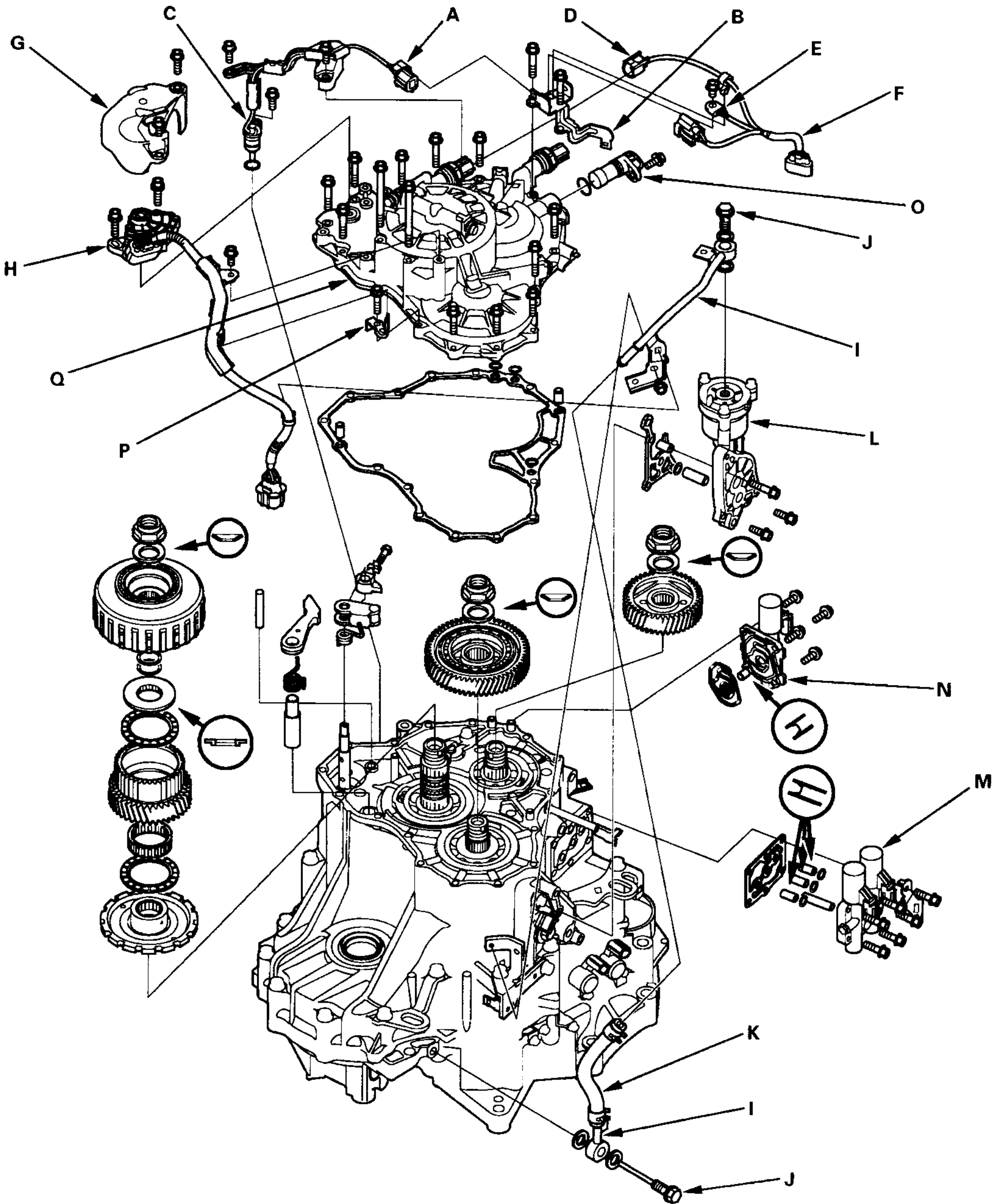
变速箱端盖

端盖、3 档齿轮、惰轮和 3 档离合器的拆除

所需专用工具

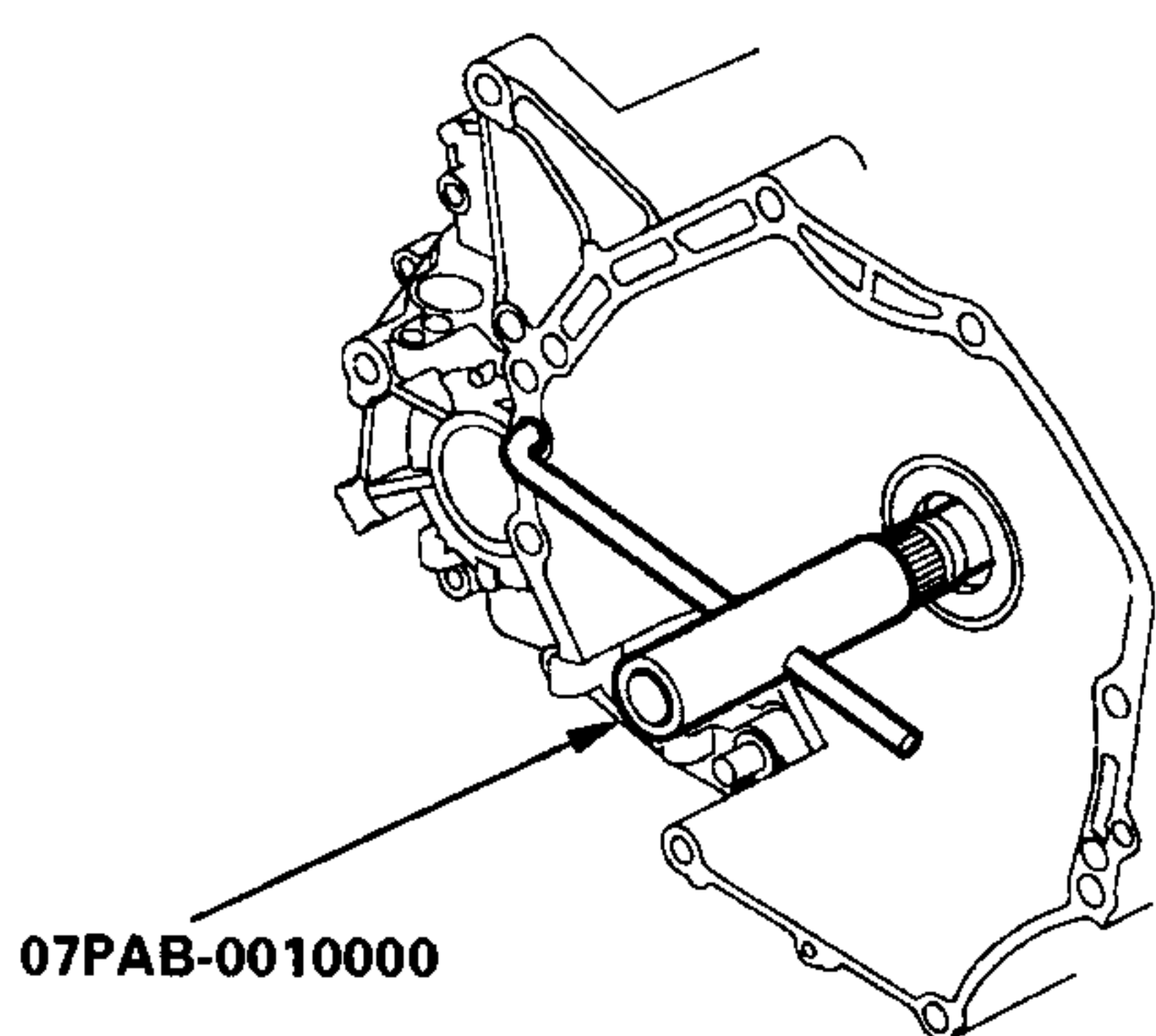
- 主轴固定架组件 07PAB-0010000
- 可调轴承拆卸装置 07JAC-PH80000

1. 将 ATF 温度传感器插接器 (A) 从插接器支架上拆下来。然后断开插接器，然后，拆除 ATF 温度传感器插接器 (C) (3 只螺栓)。





2. 断开 3 档离合器变速箱油压开关 (D), 拆除接地端子 (E), 然后拆除传感器副线束 (F)。
3. 拆除变速箱档位开关盖 (G), 然后拆除变速箱档位开关 (H) (3 只螺栓)。
4. 拆除 ATF 管路 (I) 上紧固线束夹支架的 6mm 螺栓, 拆除管路螺栓 (J), 然后拆除 ATF 管路和密封垫圈。必要时, 将 ATF 软管 (K) 从 ATF 管路上拆下来。
5. 拆除 ATF 油道体 (L)、ATF 管、O 型密封圈、定位销以及垫圈 (3 只螺栓)。
6. 拆除 A/T 离合器压力控制电磁阀 A 和 B (M)、夹座、ATF 管、O 型密封圈和垫圈 (6 只螺栓)。
7. 拆除 A/T 离合器压力控制电磁阀 C (N)、ATF 管和垫圈 (4 只螺栓)。
8. 拆除主轴转速传感器 (O)。
9. 拆除紧固端盖、插接器支架 (B) 和线束罩支架 (P) 的 16 只螺栓, 然后拆下端盖 (Q)、2 个定位销、O 型密封圈和垫圈。
10. 将专用工具滑到主轴内。

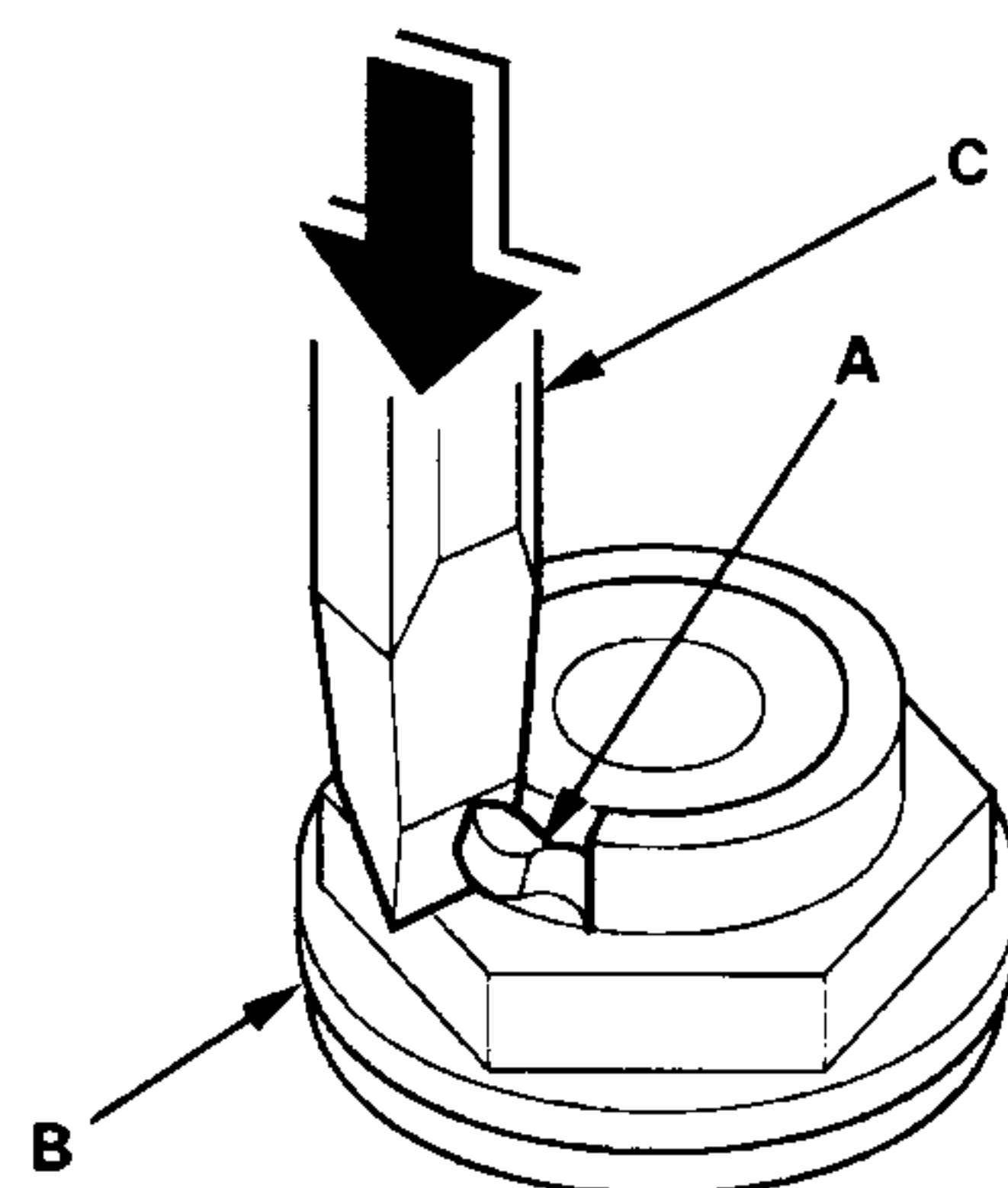


11. 使驻车棘爪与驻车档齿轮啮合。

12. 用撬子 (C) 凿去每个轴锁紧螺母 (B) 上的锁耳 (A), 然后将锁紧螺母和锥形弹簧垫圈从轴上拆除。

注:

- 副轴和第二轴锁紧螺母为左旋螺纹。
- 变速箱内不能有凿下的铁屑。
- 清洗旧的锁紧螺母: 用它们将紧配合主轴 3 档齿轮、第二轴惰轮以及 3 档离合器总成安装到副轴上。



13. 将专用工具从主轴上拆下来。

(续)

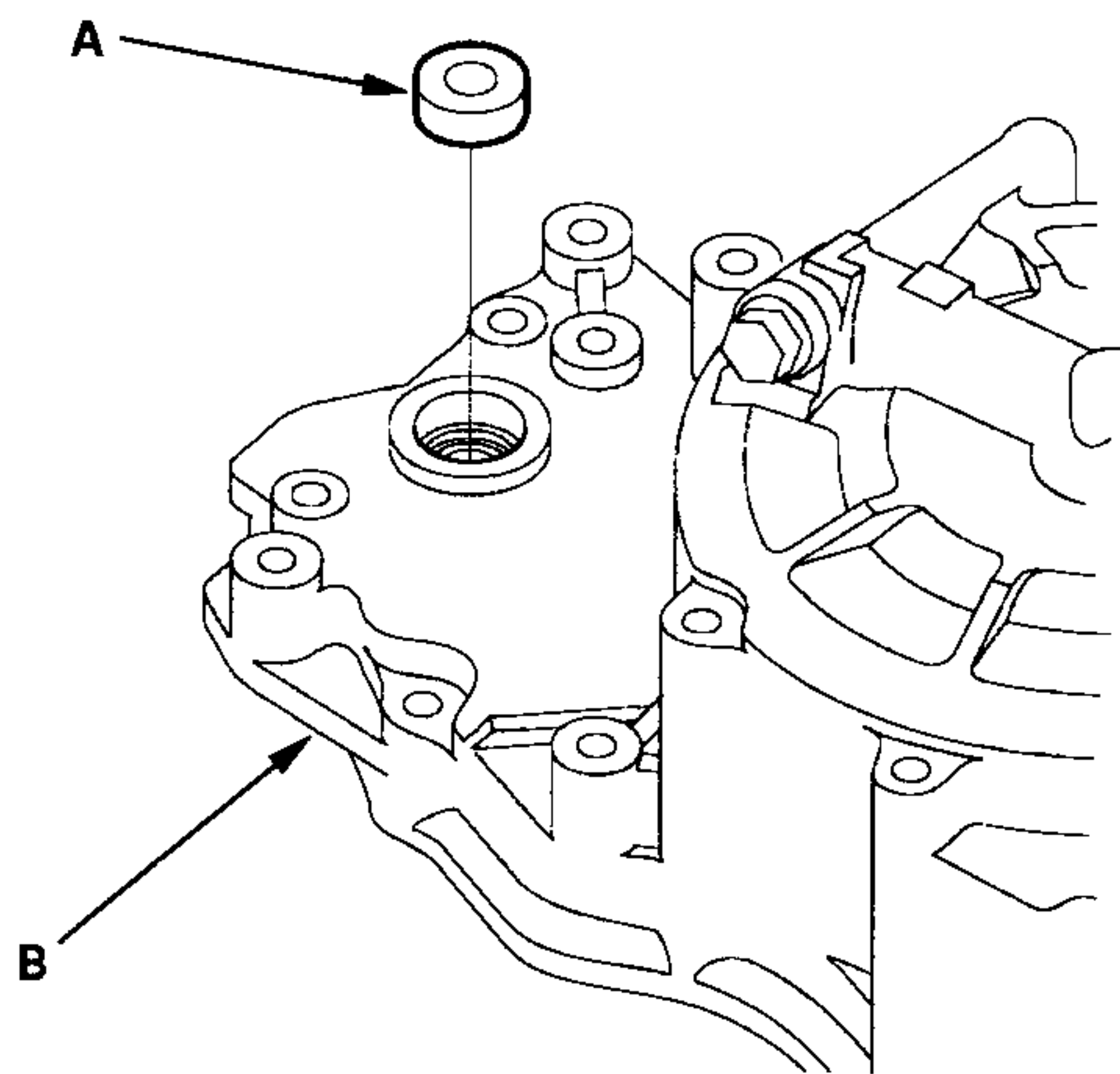


控制轴油封的更换

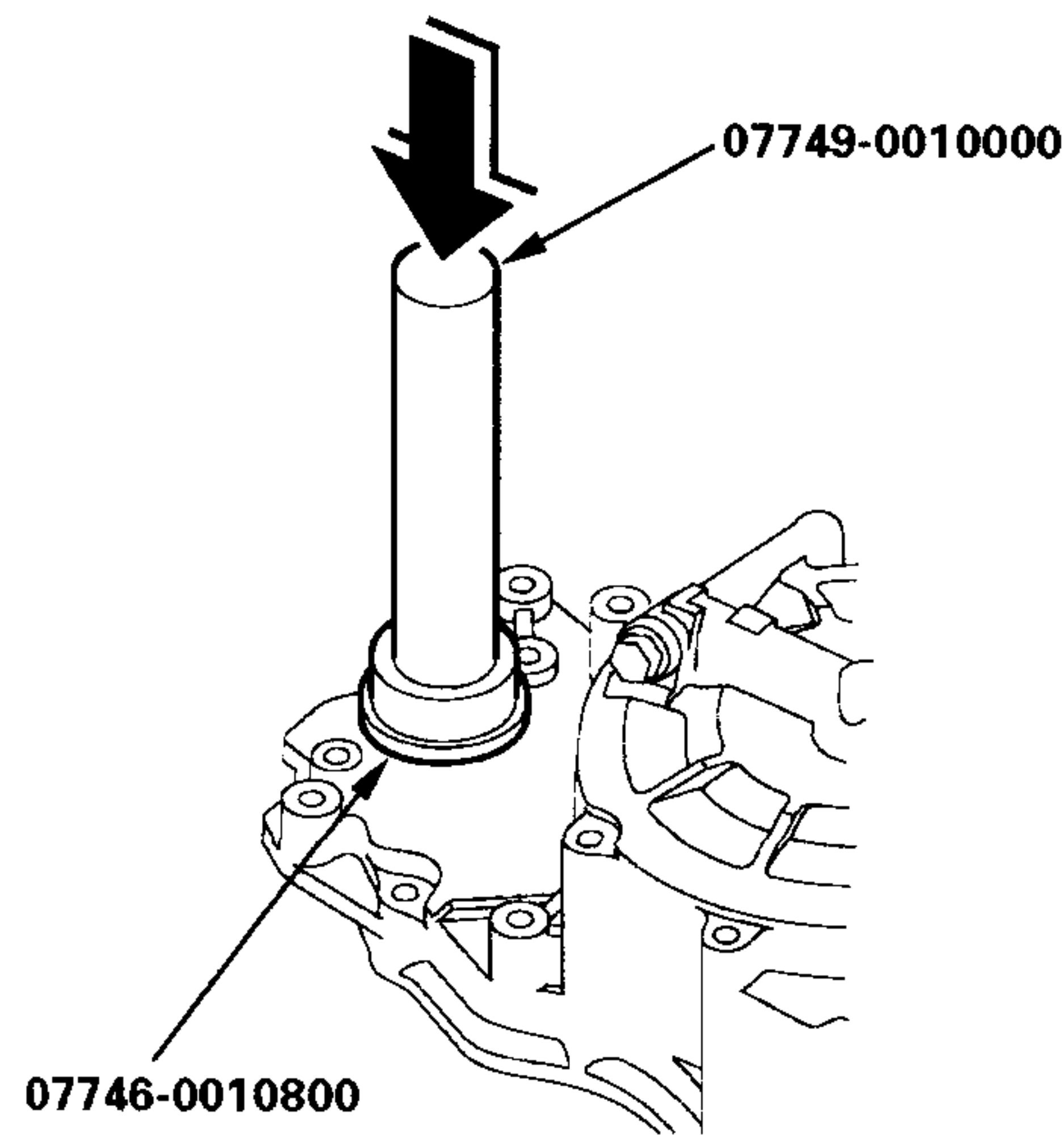
所需专用工具

- 拆装导柱 07749-001000
- 拆装器附件，22×24 mm 07746-0010800

1. 将油封（A）从端盖（B）上拆下来。



2. 借助专用工具，安装新轴承，使其与端盖平齐。

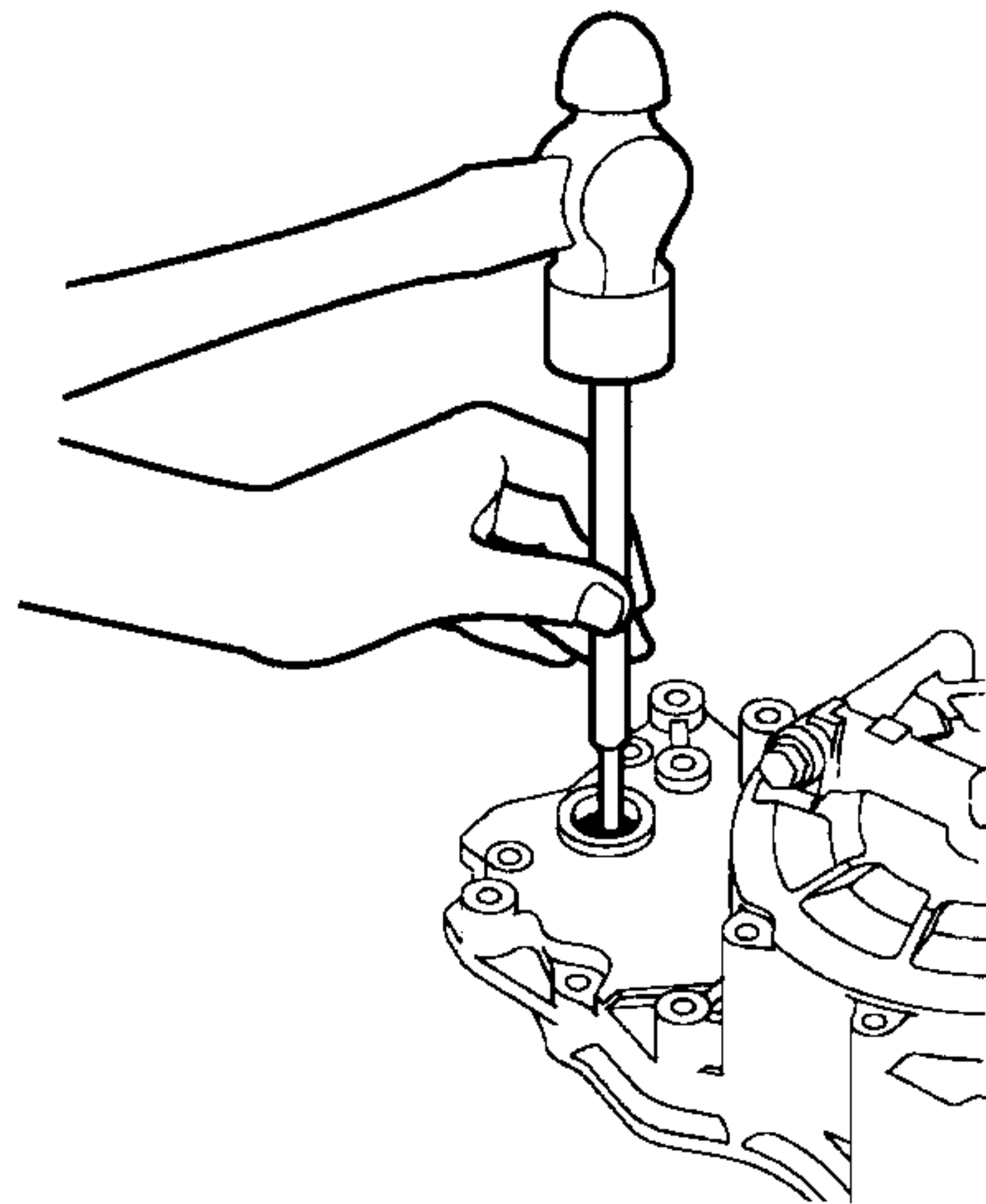


控制轴轴承的更换

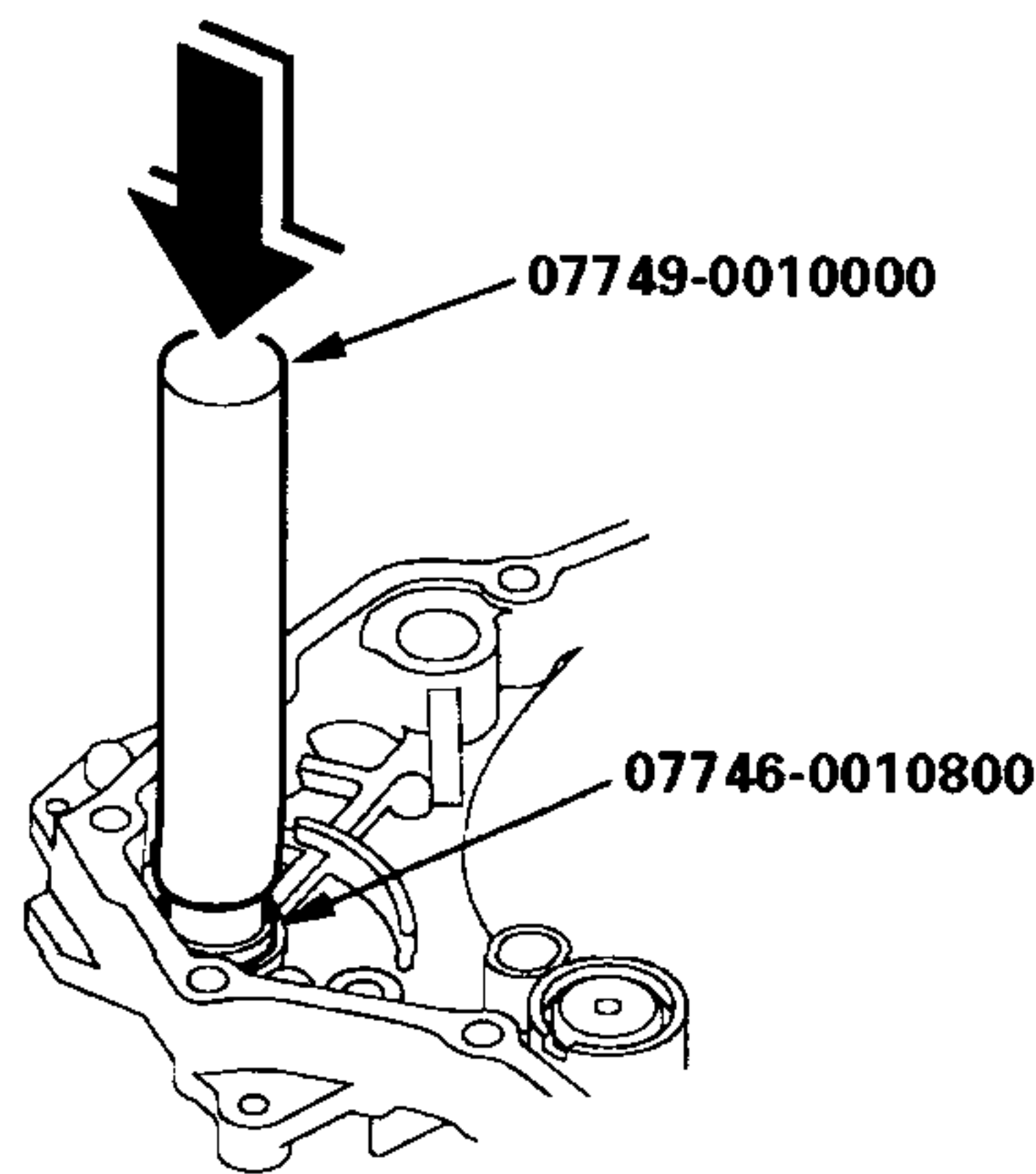
所需专用工具

- 拆装导柱 07749-001000
- 拆装器附件，22×24 mm 07746-0010800

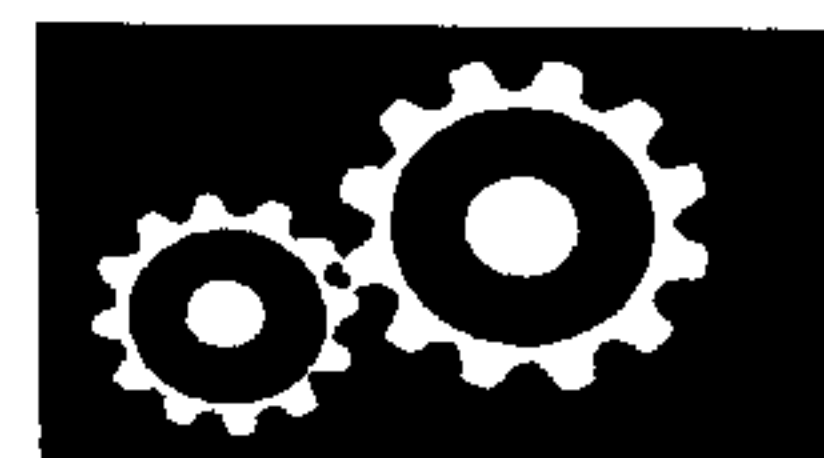
1. 将油封从端盖上拆下来，然后拆除轴承。



2. 借助专用工具，安装新轴承，使其与端盖平齐。



3. 安装新的油封。

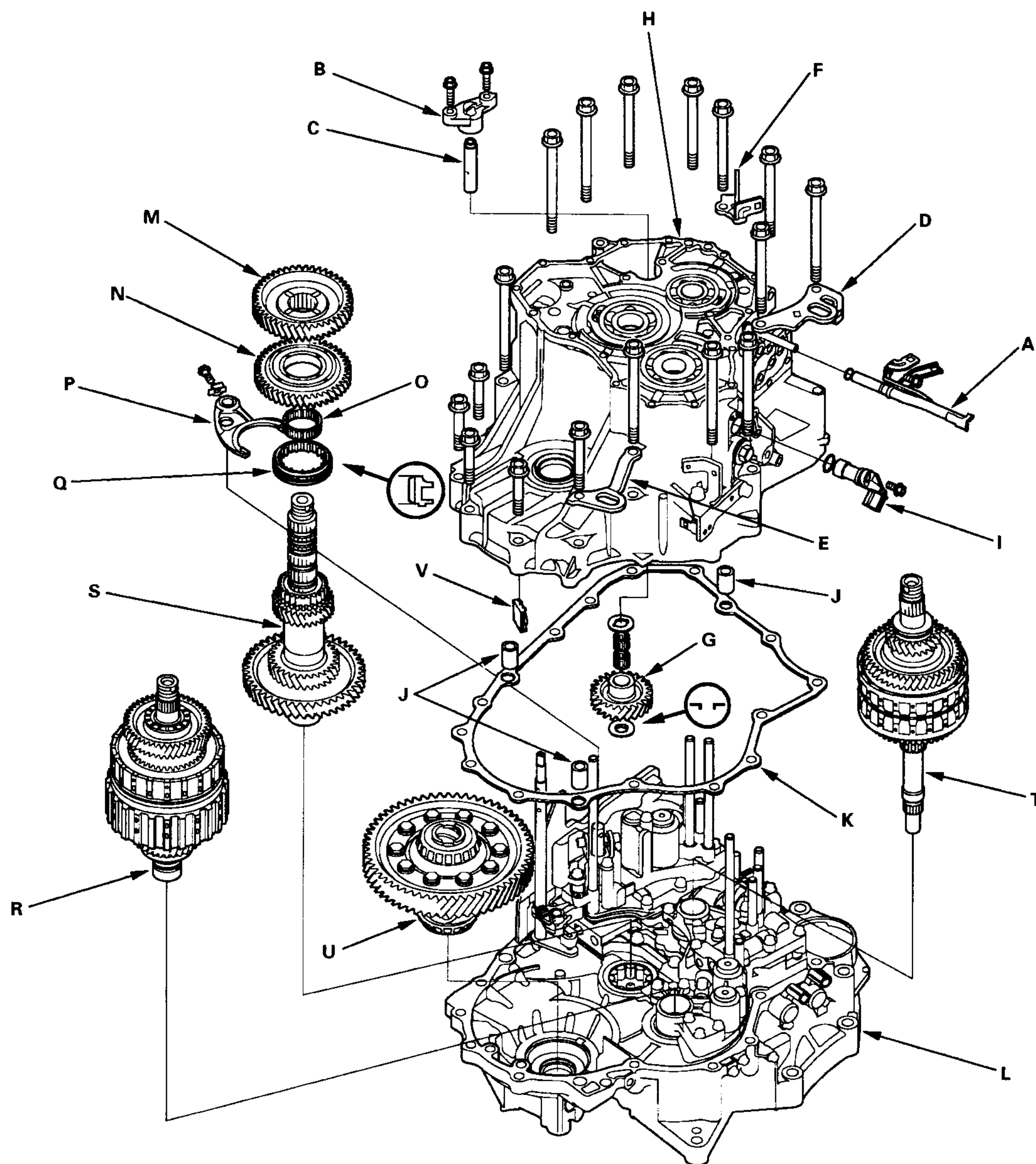


壳体 and 轴总成的拆卸

所需专用工具

- 壳体拉拔器 07HAC-PK40102

1. 拆除 ATF 量油尺导管 (A)。



2. 拆除紧固倒档惰轮轴支架的 2 只螺栓，然后拆除倒档惰轮轴支架 (B) 和轴 (C)。

3. 拆除变速箱壳体装配螺栓 (17 只螺栓)、变速箱吊耳 (D) (E) 以及线束支架座 (F)。

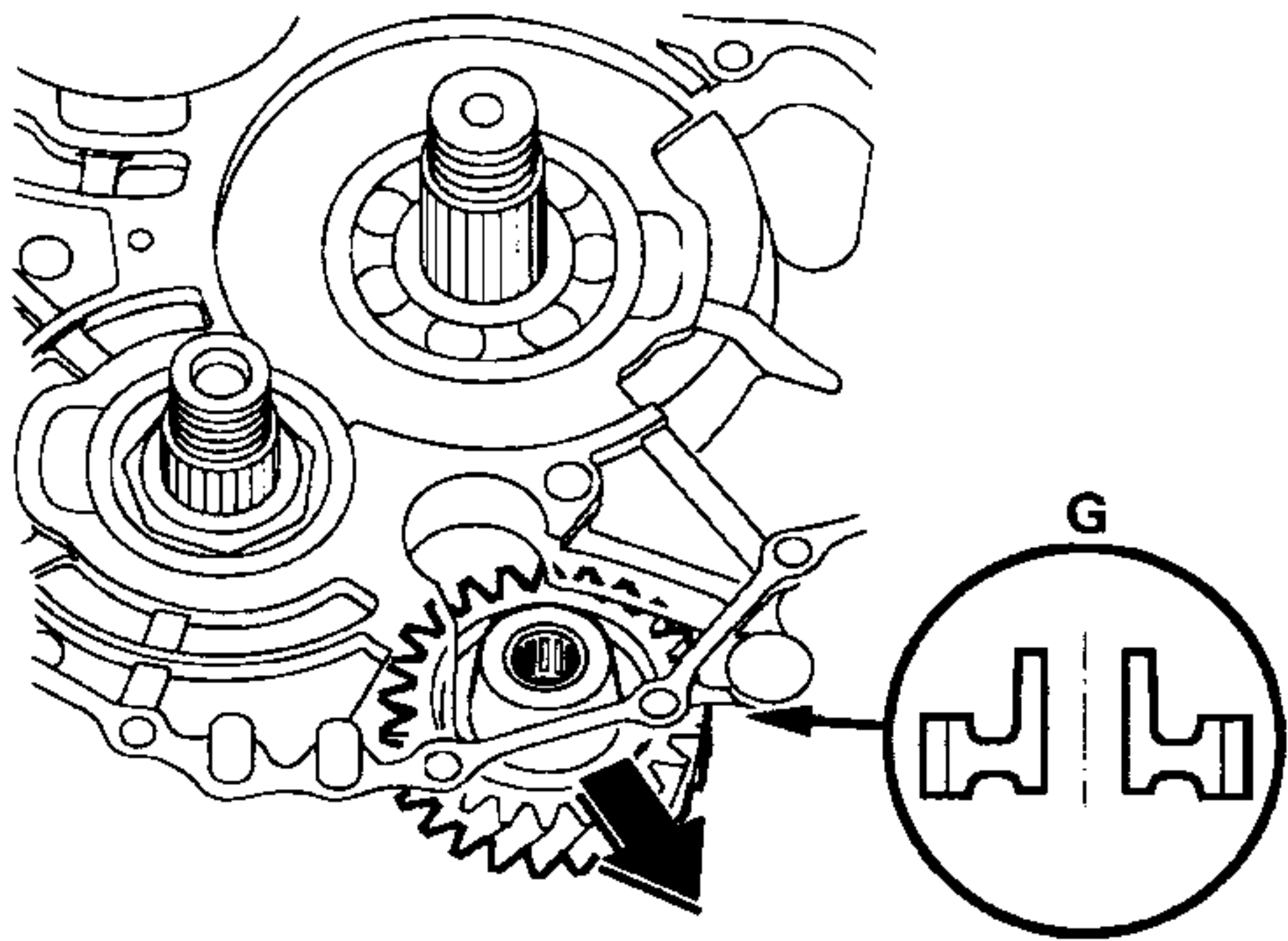
(续)

变速箱壳体

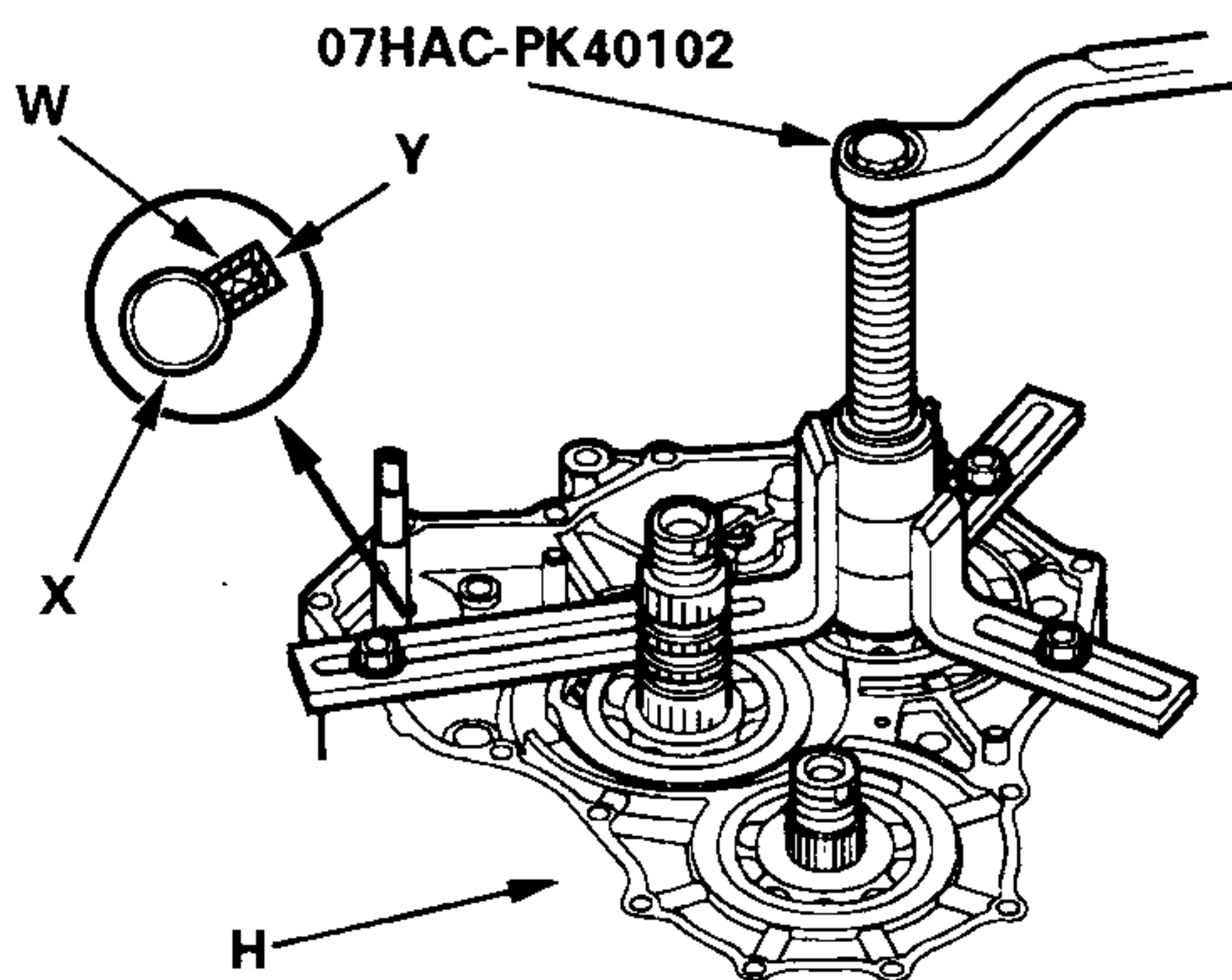
壳体和轴总成的拆卸（续）

- 4. 移动倒档惰轮（G），从而使其与主轴和副轴惰轮分离开。

注：如果倒档惰轮没有被移动，变速箱壳体就不会与变矩器壳体分离。



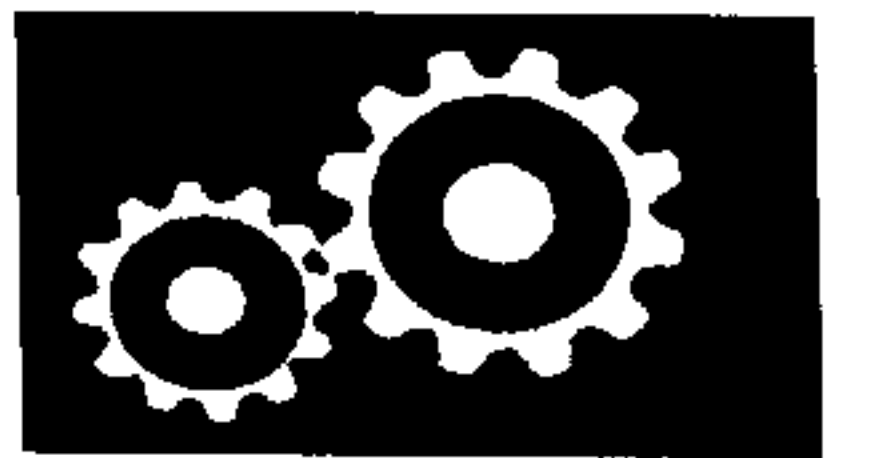
- 5. 转动控制轴，使控制轴（X）上的弹簧销（W）与变速箱壳体凹槽（Y）对齐。



- 6. 将专用工具安装到主轴上，然后拆除变速箱壳体（H）。

注：如果箱体拉拨器的臂太短，则换用 205 mm T/N 07SAC-P0Z0101 的箱体拉拨器臂。

- 7. 将倒档惰轮（G）、滚针轴承以及垫圈从变速箱壳体上拆下来。
- 8. 拆除副轴转速传感器（I）。
- 9. 将 3 只定位销（J）和垫圈（K）从变矩器壳体上（L）拆下来。
- 10. 拆除副轴 2 档齿轮（M）、副轴倒档齿轮（N）及滚针轴承（O）。
- 11. 拆除紧固换挡拨叉的锁紧螺栓，然后拆除换挡拨叉（P）和倒档接合套（Q）。如果倒档结合套轴套不是紧配合，则将倒档接合套轴套、副轴 5 档齿轮和滚针轴承从副轴上拆下来。
- 12. 拆除第二轴分总成（R）。如果倒档接合套轴套是紧配合，则将第二轴分总成、副轴分总成（S）以及主轴分总成一起拆下来。
- 13. 拆除副轴分总成。
- 14. 拆除主轴分总成。
- 15. 拆除差速器总成（U）。
- 16. 拆除 ATF 磁铁（V），并将其清洗干净。然后重新安装到变速箱壳体上。



轴承的拆卸和安装

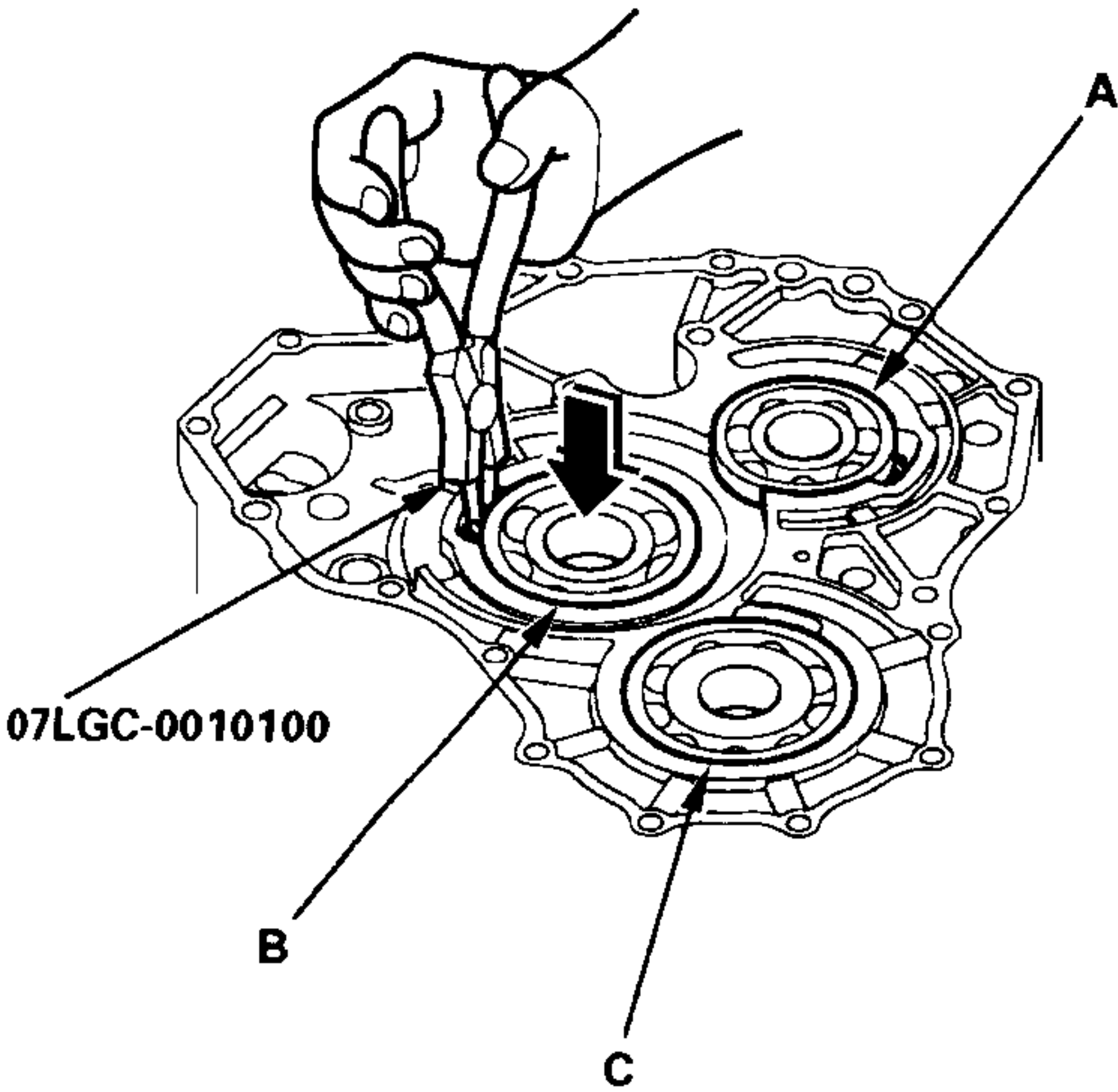
所需专用工具

- 拆装导柱 07749-0010000
- 油封拆装机附件 07GAD-PG40101 或者 07GAD-PG40100
- 拆装机附件, 62×68 mm 07746-0010500
- 拆装机附件, 72×75 mm 07746-0010600
- 卡环钳 07LGC-0010100

注: 进行组装前, 将所有零件都涂上 ATF。

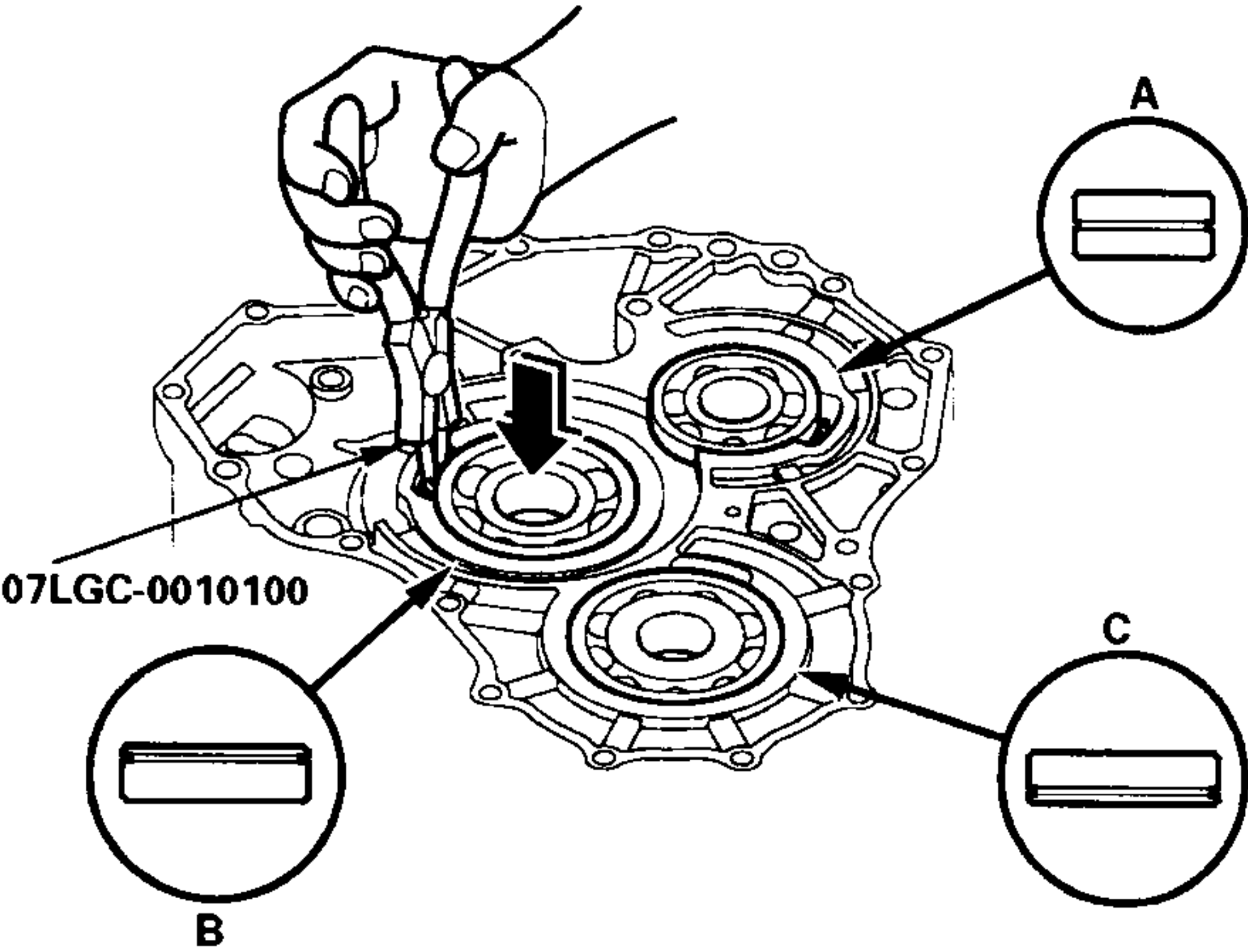
1. 为了将主轴轴承 (A)、副轴轴承 (B) 以及第二轴轴承 (C) 从变速箱壳体上拆除, 要用卡环钳展开每一个卡环, 然后将轴承推出。

注: 除非必须清洁壳体的凹槽, 否则, 不要拆卸卡环



2. 按照所示方向, 安装轴承。
3. 用卡环钳展开每一个卡环, 然后将轴承部分地插进壳体内。

4. 松开卡环钳, 然后将轴承向下推入壳体, 直至卡环就位。



5. 轴承安装完毕后, 确认下列事项:

- 卡环 (A) 位于轴承和壳体凹槽内。
- 卡环端部间隙 (B) 正确。

